Общество с ограниченной ответственностью
“Измерительная техника”
(ООО “Измерительная техника”)

42 1529

ЭЛЕКТРОДЫ РЕДОКСМЕТРИЧЕСКИЕ ПЛАТИНОВЫЕ ЭРП-102 и ЭРП-103

Паспорт
ГРБА 418422.023-01, -02 ПС

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ, НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Электроды редоксметрические платиновые ЭРП-102 и ЭРП-103 предназначены совместно с электродом сравнения и электронным преобразователем (например, pH-метром) для измерений окислительно-восстановительного потенциала в водных растворах, пульпах и средах, не содержащих фтористоводородной кислоты, а также веществ, загрязняющих поверхность платины. Электроды являются прибором общего назначения для использования в лабораториях различного профиля.

1.2 Электрод изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 4215-017-35918409-2005.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Диапазон температур анализируемой среды от 0° до 100°С

2.2 Потенциал электрода в контрольном растворе относительно платинового электрода при температуре 20°С должен быть от минус 5 до 5 мВ.

Состав и методика приготовление контрольного раствора приведены в Приложении.

2.3 Нестабильность потенциала электрода за 8 ч его пребывания в контрольном растворе не превышает ±5 мВ.

2.4 Электрическое сопротивление электрода при температуре 20°С не более 1 Ом.

2.5 Рабочие условия эксплуатации электродов – группа В4 ГОСТ 12997:

- температура окружающего воздуха - от плюс 5 °С до 50 °С;
- относительная влажность воздуха - до 80 % при 35 °С;
- атмосферное давление - от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

2.6 Габаритные размеры электрода, мм, не более:

диаметр - 10/8;

длина - 130;

2.7 Масса электрода с кабелем не более 70 г.

2.8 Электрод ЭРП-102 имеет разъем на корпусе (без кабеля) и рассчитан для подключения к прибору pH-150.

2.9 Характеристики соединительного кабеля и разъемов для электрода ЭРП-103 приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип разъема	Длина кабеля, мм	Код
Штекер ГРБА.685611.009	800	К 80.3
Разъем BNC	800	К 80.7

Код кабеля приводится в скобках после обозначения типа электрода.

2.10 Сведения о содержании драгметаллов в одном электроде приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Кол	Масса, г	Примечание
	1	0,0105 ч.в.	проволока Пл 99,9 ∅0,3
Всего:		0,0105 ч.в.	

2.11 Электроды в транспортной упаковке выдерживают транспортную тряску с ускорением 30 м/с^2 при частоте ударов от 80 до 120 в минуту.

2.12 Электрод является невосстанавливаемым изделием.

2.13 Средний ресурс работы электрода 1000 ч.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

электрод ЭРП-10 (К .)	-	1 шт.
паспорт	-	1 экз.
упаковка	-	1 шт.

4 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Извлечь электрод из упаковки.

4.2 Перед началом работы необходимо убедиться в отсутствии механических повреждений электрода и соединительного кабеля.

4.3 Обезжирить индикаторную часть электрода спиртом или ацетоном, после чего промыть дистиллированной водой и осушить фильтровальной бумагой.

5 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

5.1 Транспортирование электрода проводить в сухом виде в упаковке при температуре воздуха от минус 25° до плюс 50°С и относительной влажности воздуха не более 98% при 35°С.

5.2 Хранить электрод на складах в упаковке при температуре от 5° до 40°С и относительной влажности воздуха 80% при 25°С.

6 ПОВЕРКА ЭЛЕКТРОДА

6.1 Поверка электрода осуществляется один раз в год по методике ГРБА 418422.023 МП.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие электрода требованиям ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации электрода 9 месяцев с момента продажи при наработке, не превышающей 1000 часов.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев до ввода в эксплуатацию.

7.3 В случае нарушения работоспособности электрода в период гарантийного срока, он должен быть направлен в адрес поставщика вместе со следующими документами:

- паспорт на электрод;
- акт с указанием выявленных неисправностей;
- извещение о непригодности (в случае выявления брака службами ЦСМ) с обязательным приложением протокола испытаний.

Адрес предприятия-изготовителя: 109202, г. Москва, шоссе Фрезер,12; ООО «Измерительная техника», т. (495) 232-49-74, 232-42-14.

8 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 При проведении испытаний, обслуживании и эксплуатации соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.1.007-76

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

9.1 Электрод соответствует техническим условиям ТУ 4215-017-35918409-2005, поверен и признан годным для эксплуатации.

Электрод № _____

Дата изготовления _____

МП ОТК

Дата поверки_____

МП _____

Подпись лиц, ответственных за поверку.

Дата продажи_____

Продавец _____

ПРИЛОЖЕНИЕ

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО РАСТВОРА

1.1 Взять навеску 3,8 г калия железистосинеродистого ($K_4[Fe(CN)_6]\bullet 3H_2O$).

1.2 Поместить навеску в мерную колбу емкостью 1 дм^3.

1.3 Взять навеску 13,5 г калия железосинеродистого ($K_3[Fe(CN)_6]$).

1.4 Поместить навеску в ту же мерную колбу.

1.5 Заполнить колбу до половины дистиллированной водой. После растворения соли объем раствора довести до метки.

-